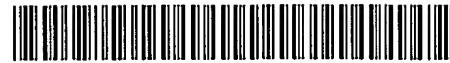


(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11)

EP 1 158 591 A1

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
28.11.2001 Patentblatt 2001/48

(51) Int Cl.7: H01M 8/06

(21) Anmeldenummer: 01111392.5

(22) Anmeldetag: 10.05.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE TR

Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 24.05.2000 DE 10025667

(71) Anmelder: XCELLSIS GmbH  
73230 Kirchheim/Teck-Nabern (DE)

(72) Erfinder:

• Boneberg, Stefan  
72660 Beuren (DE)

• Schüssler, Martin Dr.

89073 Ulm (DE)

• Walz, Hans-Frieder

73337 Bad Überkingen (DE)

(74) Vertreter: Kocher, Klaus-Peter Dipl.-Phys et al

DaimlerChrysler AG,

Intellectual Property Management,

FTP-C 106

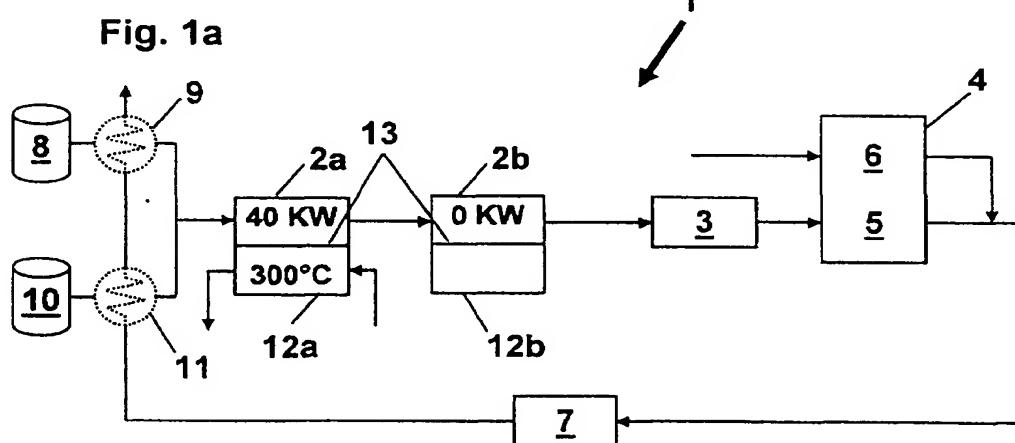
70546 Stuttgart (DE)

### (54) Verfahren zum Betreiben einer Gaserzeugungsvorrichtung in einem Brennstoffzellensystem

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Gaserzeugungsvorrichtung in einem Brennstoffzellensystem mit mindestens zwei seriell von einem Eduktstrom durchströmten Gaserzeugungseinheiten mit einer ersten und zweiten Nennleistung  $P_{nenn\_1}$ ,  $P_{nenn\_2}$  und einer ersten und zweiten vorgegebenen Betriebstemperatur  $T_{nenn\_1}$ ,  $T_{nenn\_2}$ , wobei die erste Ga-

serzeugungseinheit eine gegenüber der zweiten Gaserzeugungseinheit geringere thermische Masse aufweist. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, daß während einer Startphase nur die erste Gaserzeugungseinheit betrieben wird, wobei die erste Gaserzeugungseinheit mit einer Leistung  $P_{start\_1} > P_{nenn\_1}$  betrieben wird, und nach Beendigung der Startphase zumindest die zweite Gaserzeugungseinheit betrieben wird.

Fig. 1a



## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Gaserzeugungsvorrichtung in einem Brennstoffzellensystem gemäß den Merkmalen im Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Zum Starten der Wasserstofferzeugung werden Gaserzeugungsvorrichtungen auf unterschiedliche Weise gestartet. Aus der WO 96/00186 A1 sind beispielsweise autotherme beziehungsweise partielle Oxidationsreaktoren bekannt, die über eine exotherme Reaktion im Inneren der Reaktoren gestartet werden.

[0003] Weiterhin sind Reaktoren (zum Beispiel aus der DE 33 45 958 A1) zur Wasserdampfreformierung bekannt, die über eine exotherme Reaktion in einem thermisch angekoppelten Bereich und/oder durch die Einleitung eines heißen Wärmeträgergases aufgeheizt werden.

[0004] Solche Reaktoren weisen jedoch große thermische Massen auf und benötigen daher sehr lange, um auf eine vorgegebene Betriebstemperatur erhitzt zu werden. Zur Vermeidung dieses Nachteils ist aus der gattungsgemäß EP 0 968 958 A1 bereits ein mehrstufiger Reformer bekannt, der zumindest eine Teileinheit mit gegenüber den anderen Teileinheiten verringelter thermischer Masse aufweist.

[0005] Aufgabe der Erfindung ist es, ein verbessertes Verfahren zum Betreiben einer Gaserzeugungsvorrichtung in einem Brennstoffzellensystem, insbesondere mit verbesserten Kaltstarteigenschaften zu schaffen.

[0006] Diese Aufgabe wird durch den Gegenstand des Anspruches 1 gelöst. Vorteilhafte Ausführungen sind Gegenstand weiterer Ansprüche.

[0007] Erfindungsgemäß sind in einem Gaserzeugungsvorrichtung mindestens zwei seriell von einem Eduktstrom durchströmte Gaserzeugungseinheiten vorgesehen, wobei die erste Gaserzeugungseinheit eine gegenüber der zweiten Gaserzeugungseinheit geringere thermische Masse aufweist. Weiterhin wird während einer Startphase nur die erste Gaserzeugungseinheit betrieben, wobei die erste Gaserzeugungseinheit mit einer Leistung und/oder mit einer Temperatur betrieben wird, die über den Werten im Normalbetrieb der Gaserzeugungsvorrichtung liegen. Nach Beendigung der Startphase wird dann zumindest die zweite Gaserzeugungseinheit betrieben.

[0008] Für den Kaltstart wird also nur eine Teileinheit der gesamten Gaserzeugungsvorrichtung benutzt. Das heißt, der Wasserstoff unmittelbar nach dem Start wird in einer thermisch getrennten Einheit erzeugt, während der übrige wasserstofferzeugende Bereich noch kalt ist. Damit verringert sich die aufzuwärmende Masse drastisch.

[0009] Durch die geringe thermische Masse und den Überlastbetrieb der ersten Gaserzeugungseinheit während der Startphase wird die Kaltstartfähigkeit der Gaserzeugungsvorrichtung verkürzt. Insbesondere in mobilen Anwendungen im Fahrzeugbereich muß der Kalt-

start sehr schnell verlaufen. Außerdem wird durch die verringerte thermische Masse bei katalytisch beheizten Systemen die während der Startphase benötigte Sauerstoffmenge reduziert.

5 [0010] Durch die Möglichkeit, die erste Gaserzeugungseinheit neben der Startphase nur noch im Vollastbereich einzusetzen weist den Vorteil auf, daß die durch den Überlastbetrieb während der Startphase eingeschränkte Lebensdauer der ersten Gaserzeugungseinheit durch die Abschaltung oder die reduzierte Belastung in Teillastphasen ausgeglichen wird, so daß insgesamt ein Brennstoffzellensystem mit ausreichender Lebensdauer bereitgestellt werden kann.

10 [0011] Die Möglichkeit, die erste Gaserzeugungseinheit auch im Teillastbereich bei starken Lastwechseln zu betrieben weist den Vorteil auf, daß in kurzer Zeit eine ausreichende Wasserstoffmenge bereitgestellt und somit die Dynamik des Systems verbessert werden kann. Durch die geringe thermische Masse der ersten Gaserzeugungseinheit ist es außerdem möglich, diese bei Bedarf durch geeignete Mittel warm zu halten, daß heißt auf einer zwischen Umgebungs- und Betriebstemperatur liegenden Temperatur. Dadurch läßt sich die Kaltstartzeit weiter verkürzen.

15 [0012] Weitere Vorteile gehen aus den Unteransprüchen und der Beschreibung hervor. Die Erfindung wird nun anhand der beigefügten Zeichnung näher beschrieben. In dieser zeigt

20 30 Fig. 1a ein vereinfachtes Blockschaltbild eines ersten Ausführungsbeispiels eines Brennstoffzellensystems während der Startphase,

25 35 Fig. 1b das Brennstoffzellensystem gemäß Fig. 1a während dem Normalbetrieb,

30 Fig. 2a ein vereinfachtes Blockschaltbild eines zweiten Ausführungsbeispiels eines Brennstoffzellensystems während der Startphase,

35 40 Fig. 2b das Brennstoffzellensystem gemäß Fig. 2a während dem Normalbetrieb.

45 [0013] Das insgesamt mit 1 bezeichnete Brennstoffzellensystem gemäß den Fig. 1a, 1b weist eine zweistufige Gaserzeugungseinheit 2a, 2b, eine Gasreinigungseinheit 3, eine Brennstoffzelle 4 mit einem Anodenraum 5 und einem Kathodenraum 6 und eine Abgasnachbehandlungseinheit 7 auf. In der Gaserzeugungseinheit 2a, 2b wird aus einem Brennstoff mittels Wasserdampfreformierung ein wasserstoffreiches Gas erzeugt. Da die Wasserdampfreformierung endotherm ist, das heißt mit Energie versorgt werden muß, sind in beiden Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b entsprechende

50 55 Temperierräume 12a, 12b vorgesehen. Die Temperierräume 12a, 12b sind über wärmeleitende Trennwände 13 mit den eigentlichen Reaktionsräumen der entsprechenden Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b verbunden.

Die Temperierräume 12a, 12b können von einem geeigneten Wärmeträgermedium, beispielsweise ein Thermöl, durchströmt werden. Alternativ ist es auch möglich, in den Temperierräumen 12a, 12b geeignete Brennereinheiten vorzusehen. Vorzugsweise handelt es sich hierbei um katalytische Brennereinheiten, in denen brennbare Bestandteile eines die Temperierräume 12a, 12b durchströmenden Gases mittels eines sauerstoffhaltigen Mediums oxidiert werden. Im Ausführungsbeispiel werden die Temperierräume 12a, 12b unabhängig voneinander jeweils im Gegenstrom zum Brenngas durchströmt. Möglich ist es jedoch auch, zumindest einen der beiden Temperierräume 12a, 12b im Gegenstrom zu durchströmen. Außerdem ist es auch möglich, beide Temperierräume 12a, 12b nacheinander zu durchströmen.

[0014] In diesem wasserstoffreichen Gas ist üblicherweise auch Kohlenmonoxid enthalten, welches für die im Anodenraum 5 der Brennstoffzelle 4 vorhandenen Katalysatoren schädlich wirkt. Aus diesem Grund ist zwischen der Gaserzeugungseinheit 2 und dem Anodenraum 5 der Brennstoffzelle 4 eine Gasreinigungseinheit 3 vorgesehen. Hierbei handelt es sich vorzugsweise um eine Vorrichtung zur selektiven katalytischen Oxidation des Kohlenmonoxids unter Zugabe von Sauerstoff. Es können jedoch auch andere geeignete Gasreinigungseinheiten 3, beispielsweise eine Membranreinigungseinheit, verwendet werden. Falls eine Vorrichtung zur selektiven katalytischen Oxidation des Kohlenmonoxids eingesetzt wird, kann diese auch zur Bereitstellung der benötigten thermischen Energie als Brenner direkt in einen oder beide Temperierräume 12a, 12b der Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b integriert werden.

[0015] Nach dem Durchströmen der Brennstoffzelle 4 wird das Anodenabgas mit der Abluft aus dem Kathodenraum 6 gemischt und der Abgasnachbehandlungseinheit 7 zugeführt. Dort werden an einem geeigneten Katalysator, vorzugsweise einem Edelmetallkatalysator, alle brennbaren Bestandteile der Brennstoffzellenabgase möglichst vollständig umgesetzt. Anstelle des Kathodenabgases kann auch ein anderes sauerstoffhaltiges Gas stromauf der Abgasnachbehandlungseinheit 7 dem Anodenabgas beigemischt werden.

[0016] Der Brennstoff wird aus einem Brennstoftank 8 in die Gaserzeugungseinheit 2 geführt. In dem Brennstoftank 8 werden vorzugsweise flüssige Brennstoffe mitgeführt. Alternativ können aber auch gasförmige Brennstoffe verwendet werden, wobei dann der Brennstoftank 8 als Druck- oder Flüssiggasspeicher ausgebildet ist. Bei der Verwendung eines flüssigen Brennstoffes wird üblicherweise zusätzlich eine Verdampfereinheit 9 vorgesehen, die den flüssigen Brennstoff vor dem Eintritt in die Gaserzeugungseinheit 2a, 2b in die gasförmige Phase überführt. Weiterhin ist ein Wassertank 10 vorgesehen. Das Wasser wird in einer separaten Verdampfereinheit 11 verdampft und der Wasserdampf anschließend dem gasförmigen Brennstoff vor

dem Eintritt in die Gaserzeugungseinheit 2a, 2b beigemischt. Alternativ ist es auch möglich, flüssigen Brennstoff und Wasser zu mischen und anschließend in einer einzigen gemeinsamen Verdampfereinheit zu verdampfen.

[0017] In dem gezeigten Ausführungsbeispiel werden die Verdampfereinheiten 9, 11 durch die heißen Abgase der Abgasnachbehandlungseinheit 7 beheizt. Alternativ ist es jedoch auch möglich, die Verdampfereinheiten 9, 10, 11 durch ein anderes Wärmeträgermedium zu beheizen. Möglich ist es auch, die Abgasnachbehandlungseinheit 7 ganz oder teilweise in die Verdampfereinheiten 9, 11 zu integrieren.

[0018] Die Betriebsweise des dargestellten Brennstoffzellensystems 1 wird im folgenden anhand eines Ausführungsbeispiels erläutert, wobei die Fig. 1a den Betrieb während einer Startphase und Fig. 1b den Normalbetrieb, das heißt den Betrieb nach Beendigung der Startphase zeigt. Die Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b haben in dem gezeigten Beispiel eine Gesamt-Nennleistung  $P_{nenn\_ges} = P_{nenn\_1} + P_{nenn\_2}$  von 80 KW. Das heißt, die Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b können im Dauerbetrieb bei Vollast soviel Wasserstoff erzeugen, wie das Brennstoffzelle 4 zur Erzeugung von 80 KW elektrischer Leistung benötigt. Im Normalbetrieb gemäß Fig. 1b trägt die erste Gaserzeugungseinheit 2a eine Nennleistung  $P_{nenn\_1} = 30$  KW bei, während die zweite Gaserzeugungseinheit 2b die restliche Nennleistung  $P_{nenn\_2} = 50$  KW beiträgt. Soll das Brennstoffzellensystem 1 im dynamischen Betrieb weniger elektrische Leistung bereitstellen, so werden den Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b entsprechend weniger Brennstoff zugeführt, so daß auch entsprechend weniger Wasserstoff erzeugt wird. Im Normalbetrieb werden die beiden Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b auf vorgegebenen Betriebstemperaturen  $T_{nenn\_1}$ ,  $T_{nenn\_2}$  gehalten, beispielsweise

$$T_{nenn\_1} = T_{nenn\_2} = 280^\circ\text{C}$$

[0019] Erfindungsgemäß sind die beiden Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b so ausgeführt, daß die erste Gaserzeugungseinheit 2a gegenüber der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b eine geringere thermische Masse aufweist. Gleichzeitig wird während der Startphase nur die erste Gaserzeugungseinheit 2a betrieben. Da diese eine geringere thermische Masse besitzt kann sie bei einem Startvorgang schneller auf eine notwendige Betriebstemperatur gebracht werden. Dies kann auf unterschiedlichen Art und Weise erfolgen. Entweder direkt durch eine katalytische Reaktion in der Gaserzeugungseinheit 2a oder über eine indirekte Beheizung mittels eines Brenners, Wärmeträgers oder auch einer elektrischen Beheizung. Alternativ kann die erste Gaserzeugungseinheit 2a jedoch auch während Betriebspausen auf einer Mindesttemperatur gehalten werden, was durch die geringere thermische Masse ebenfalls

vereinfacht wird.

[0020] Ein weiterer Aspekt der Erfindung besteht darin, daß die erste Gaserzeugungseinheit 2a während der Startphase mit einer Leistung  $P_{start\_1} > P_{nenn\_1}$  und/oder mit einer Betriebstemperatur  $T_{start\_1} > T_{nenn\_1}$  betrieben wird. Durch die erhöhte Betriebstemperatur  $T_{start\_1}$ , beispielsweise  $T_{start\_1} = 300^\circ\text{C}$ , werden die stromab liegenden und von dem heißen Produktgasstrom der ersten Gaserzeugungseinheit 2a durchströmten Komponenten, insbesondere die zweite Gaserzeugungseinheit 2b, schneller erwärmt. Gleichzeitig kann die erste Gaserzeugungseinheit 2a durch die erhöhte Betriebstemperatur  $T_{start\_1}$  in Überlast, beispielsweise mit  $P_{start\_1} = 40 \text{ KW}$ , betrieben werden. Obwohl während der Startphase also nur die erste Gaserzeugungseinheit 2a betrieben wird kann dennoch bereits eine maximale Leistung von 40 KW zur Verfügung gestellt werden. Dies hat zwar zur Folge, daß sich die Lebensdauer der ersten Gaserzeugungseinheit 2a verringert. Auf der anderen Seite kann dadurch jedoch eine verbesserte Kaltstartfähigkeit gewährleistet werden.

[0021] Obwohl während der Startphase nur die erste Gaserzeugungseinheit 2a betrieben wird, wird die zweite Gaserzeugungseinheit 2b jedoch nicht vom Produktgasstrom abgetrennt. Vielmehr erfolgt die Abschaltung der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b dadurch, daß während der Startphase nur soviel Brennmittel zugeführt wird, wie in der ersten Gaserzeugungseinheit 2a auch umgesetzt werden kann. Somit wird die zweite Gaserzeugungseinheit 2b von einem im wesentlichen vollständig umgesetzten Brennmittelstrom durchströmt, so daß die zweite Gaserzeugungseinheit 2b im wesentlichen keinen Beitrag ( $P_{start\_2} = 0 \text{ KW}$ ) zur Gesamt-Nennleistung beiträgt. In Fig. 1a ist für die zweite Gaserzeugungseinheit 2b keine Betriebstemperatur  $T_{nenn\_2}$  angegeben, da sie im allgemeinen nicht von außen beheizt wird und somit auch keine definierte Betriebstemperatur aufweist. Die zweite Gaserzeugungseinheit 2b erfährt vielmehr nur eine direkte Beheizung durch den heißen Produktgasstrom aus der ersten Gaserzeugungseinheit 2a, so daß sich eine allmählich ansteigende Temperatur einstellt. Steht in dem Brennstoffzellensystem 1 während der Startphase jedoch bereits genügend thermische oder elektrische Energie zur Verfügung, so kann auch die zweite Gaserzeugungseinheit 2b bereits während der Startphase direkt oder indirekt beheizt werden.

[0022] Ein zweites Ausführungsbeispiel zeigen die Fig. 2a, 2b, wobei wiederum die Fig. 2a die Startphase und die Fig. 2b den Normalbetrieb des Brennstoffzellensystems zeigt und wobei gleiche Teile gegenüber den Fig. 1a, 1b mit übereinstimmenden Bezugszeichen gekennzeichnet sind. Abweichend vom ersten Ausführungsbeispiel werden die beiden Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b in einer an sich bekannten, autothermen Betriebsweise betrieben. Das heißt, die endotherme Wasserdampfreformierung wird so mit einer exothermen, partiellen Oxidation kombiniert, daß die Gaserzeu-

gungseinheiten 2a, 2b insgesamt autotherm gefahren werden. Temperierräume sind in diesem Falle nicht vorgesehen. Ein für die partielle Oxidation benötigtes sauerstoffhaltiges Medium wird stromauf den Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b zugeführt. Die zugeführte Menge an sauerstoffhaltigem Medium bestimmt die Oxidationsrate in den Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b und somit auch die jeweilige Betriebstemperatur. Bevorzugt wird Luft als sauerstoffhaltiges Medium eingesetzt. Obwohl im folgenden nur noch von Sauerstoff die Rede sein wird, können selbstverständlich beliebige sauerstoffhaltige Medien eingesetzt werden.

[0023] In der Startphase (Fig. 2a) wird wiederum nur soviel Brennmittel zugeführt, wie in der ersten Gaserzeugungseinheit 2a umgesetzt werden kann. Gleichzeitig wird nur in die erste Gaserzeugungseinheit 2a Sauerstoff zugeführt. Die Sauerstoffmenge wird während der Startphase so eingestellt, daß sich eine erhöhte Betriebstemperatur  $T_{nenn\_1} = 300^\circ\text{C}$  einstellt. Wie bereits weiter oben erläutert wird die erste Gaserzeugungseinheit 2a während der Startphase in Überlast betrieben, daß heißt im dargestellten Beispiel bei einer Nennleistung  $P_{start\_1} = 40 \text{ KW}$ . Da das Brennmittel in der ersten Gaserzeugungseinheit 2a im wesentlichen vollständig umgesetzt wird und auch kein zusätzlicher Sauerstoff zugegeben wird, ist in der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b im wesentlichen mit keinem Umsatz zu rechnen, so daß diese wiederum im wesentlichen keinen Beitrag ( $P_{start\_2} = 0 \text{ KW}$ ) zur Gesamt-Nennleistung beiträgt. Die zweite Gaserzeugungseinheit 2b wird jedoch wiederum zumindest durch den heißen Produktgasstrom aus der ersten Gaserzeugungseinheit 2a erwärmt.

[0024] Nach Beendigung der Startphase wird die zugeführte Sauerstoffmenge derart reduziert, daß sich in der ersten Gaserzeugungseinheit 2a eine im Vergleich zur Startphase reduzierte Betriebstemperatur  $T_{nenn\_1} = 280^\circ\text{C}$  einstellt. Gleichzeitig wird auch stromauf der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b Sauerstoff zugegeben. Und zwar in einer Menge, daß sich auch in der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b eine Betriebstemperatur  $T_{nenn\_2} = 280^\circ\text{C}$  einstellt.

[0025] Die genannten Zahlenwerte für die Nennleistungen beziehungsweise Betriebstemperaturen sind nur Ausführungsbeispiele und können selbstverständlich an die Gegebenheiten angepaßt werden, ohne den Bereich der erfindungsgemäßen Lösung zu verlassen. Weiterhin können beliebige Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b verwendet werden, insbesondere neben der bereits beschriebenen Wasserdampfreformierung und der autothermen Betriebsweise auch eine partielle Oxidationsstufe, wobei die Gaserzeugungseinheiten auch abweichend von den Ausführungsbeispielen geeignet kombiniert werden können.

[0026] In einer bevorzugten Ausführungsform wird die erste Gaserzeugungseinheit 2a nur während der Startphase und während Betriebsphasen, in denen eine die Nennleistung  $P_{nenn\_2}$  der zweiten Gaserzeugungseinheit 2b übersteigende Lastanforderung vorliegt, ein-

gesetzt. Im Teillastbetrieb wird dagegen im wesentlichen die gesamte Leistung durch die zweite Gaserzeugungseinheit 2b bereitgestellt. Hierzu kann beispielsweise im Teillastbereich die Sauerstoffzufuhr zur ersten Gaserzeugungseinheit 2a reduziert oder ganz eingeschaltet werden.

[0027] In einem weiteren Ausführungsbeispiel kann die erste Gaserzeugungseinheit 2a auch bei starken Lastwechseln aktiviert werden, um in möglichst kurzer Zeit eine ausreichende Wasserstoffmenge zur Verfügung zu stellen. Hierzu wird beispielsweise bei Lastwechsel kurzzeitig eine vorgegebene Sauerstoffmenge in die erste Gaserzeugungseinheit 2a gegeben.

[0028] Der Einsatz der ersten Gaserzeugungseinheit 2a nur während der Startphase und zusätzlich noch im Vollastbereich und/oder bei starken Lastwechseln weist den Vorteil auf, daß sich die Lebensdauer der ersten Gaserzeugungseinheit 2a insgesamt wieder erhöht, weil die aufgrund des Überlastbetriebs während der Startphase reduzierte Lebensdauer durch die Abschaltung oder zumindest reduzierte Belastung während der Teillastphasen wieder erhöht wird. Somit kann ein Brennstoffzellensystem geschaffen werden, in dem beide Gaserzeugungseinheiten 2a, 2b trotz der verkürzten Startphase eine einheitliche und ausreichende Lebensdauer aufweisen.

#### Patentansprüche

1. Verfahren zum Betreiben einer Gaserzeugungsvorrichtung in einem Brennstoffzellensystem (1) mit mindestens zwei seriell von einem Eduktstrom durchströmten Gaserzeugungseinheiten (2a, 2b) mit einer ersten und zweiten Nennleistung ( $P_{nenn\_1}$ ,  $P_{nenn\_2}$ ) und einer ersten und zweiten vorgegebenen Betriebstemperatur ( $T_{nenn\_1}$ ,  $T_{nenn\_2}$ ), wobei die erste Gaserzeugungseinheit (2a) eine gegenüber der zweiten Gaserzeugungseinheit (2b) geringere thermische Masse aufweist, **dadurch gekennzeichnet**, daß während einer Startphase nur die erste Gaserzeugungseinheit (2a) betrieben wird, wobei die erste Gaserzeugungseinheit (2a) mit einer Leistung  $P_{start\_1} > P_{nenn\_1}$  und/oder mit einer Betriebstemperatur  $T_{start\_1} > T_{nenn\_1}$  betrieben wird, und nach Beendigung der Startphase zumindest die zweite Gaserzeugungseinheit (2b) betrieben wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1 **dadurch gekennzeichnet**, daß nach Beendigung der Startphase bei geringer und mittlerer Last nur die zweite Gaserzeugungseinheit (2b) betrieben wird und daß die erste Gaserzeugungseinheit (2a) nur dann zusätzlich betrieben wird, wenn eine die Nennleistung  $P_{nenn\_2}$  der zweiten Gaserzeugungseinheit (2b) übersteigende Leistung benötigt wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1 **dadurch gekennzeichnet**, daß die Gaserzeugungseinheiten (2a, 2b) indirekt beheizt und für eine endotherme Wasserdampfreformierung geeignet sind, wobei die erste Gaserzeugungseinheit (2a) während der Startphase bei einer Temperatur  $T_{start\_1} > T_{nenn\_1}$  betrieben und maximal eine der momentan angeforderten Leistung entsprechende Brennmittelmenge zugeführt wird, und daß nach Beendigung der Startphase die Gaserzeugungseinheiten (2a, 2b) auf vorgegebenen Betriebstemperaturen ( $T_{nenn\_1}$ ,  $T_{nenn\_2}$ ) betrieben werden.
4. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest der ersten Gaserzeugungseinheit (2a) während der Startphase neben dem Brennmittel auch ein sauerstoffhaltiges Medium zugeführt wird, wobei zumindest die erste Gaserzeugungseinheit (2a) zur partiellen Oxidation oder für eine autotherme Betriebsweise geeignet ist, und wobei während der Startphase maximal eine der Leistung  $P_{start\_1}$  entsprechende Brennmittelmenge beziehungsweise Menge an sauerstoffhaltigem Medium zugeführt wird.
5. Verfahren nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß der ersten Gaserzeugungseinheit (2a) nach der Beendigung der Startphase keine oder nur eine Menge an sauerstoffhaltigem Medium zugeführt wird, die gegenüber der während der Startphase maximal erreichten Menge reduziert ist.
6. Verfahren nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß der ersten Gaserzeugungseinheit (2a) nach der Beendigung der Startphase bei einem vorgegebenen Lastsprung für eine vorgegebene Zeitdauer sauerstoffhaltiges Medium zugeführt wird.
7. Verfahren nach Anspruch 2 und 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß der ersten Gaserzeugungseinheit (2a) nach der Beendigung der Startphase dann sauerstoffhaltiges Medium zugeführt wird, wenn eine die Nennleistung  $P_{nenn\_2}$  der zweiten Gaserzeugungseinheit (2b) übersteigende Leistung angefordert wird.
8. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß Mittel zum Warmhalten der ersten Gaserzeugungseinheit (2a) vorgesehen sind.
9. Verfahren nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Startphase beendet ist, sobald die vom

Produktgasstrom der ersten Gaserzeugungseinheit  
(2a) durchströmten Komponenten des Brennstoff-  
zellensystems (1) ihre vorgegebene Betriebstem-  
peratur erreicht haben.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

6

Fig. 1a

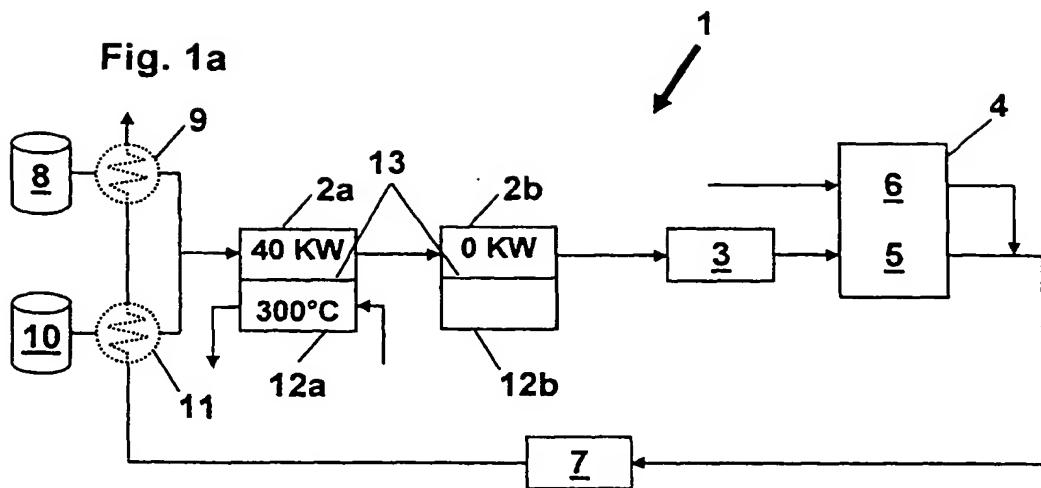


Fig. 1b

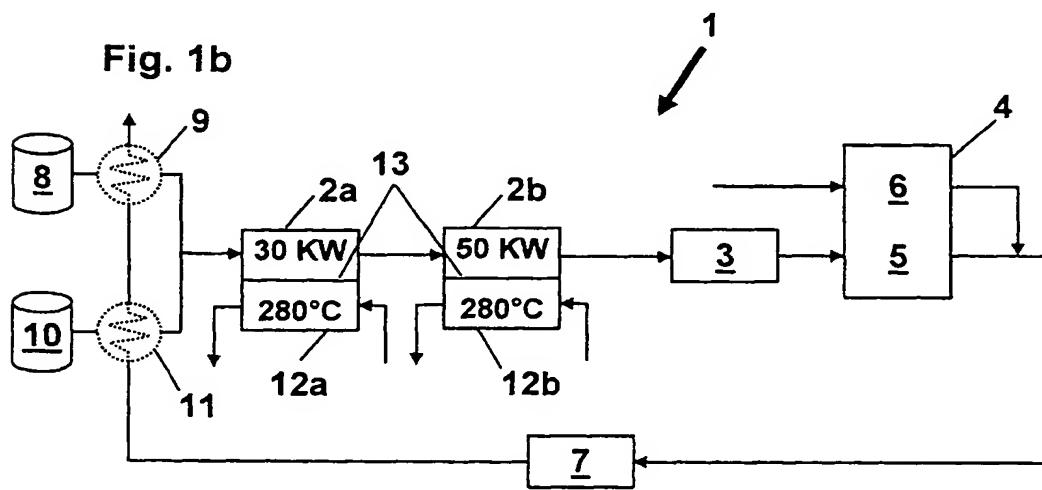


Fig. 2a

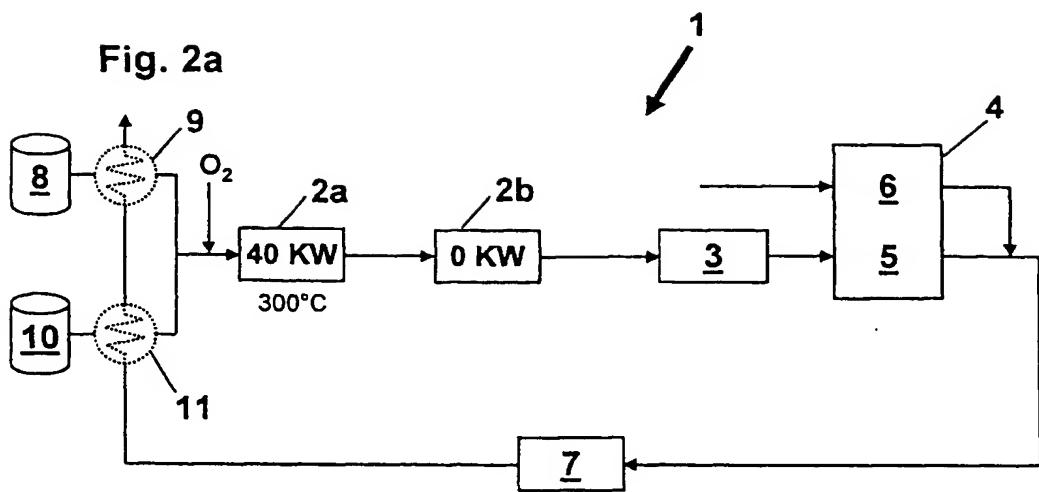
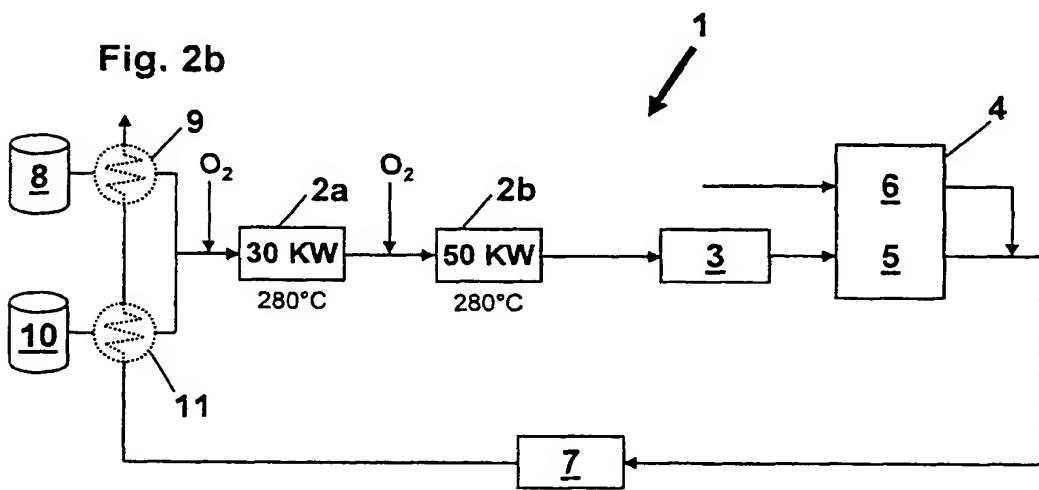


Fig. 2b



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 01 11 1392

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.)
A	US 5 928 614 A (AUTENRIETH RAINER ET AL) 27. Juli 1999 (1999-07-27) * Ansprüche 1-7 *	1-9	H01M8/06
D, A	EP 0 968 958 A (NGK INSULATORS LTD) 5. Januar 2000 (2000-01-05) * Ansprüche 1-22 *	1-9	
A	US 5 733 347 A (R. R. LESIEUR) 31. März 1998 (1998-03-31) * Ansprüche 1-10 *	1-9	
-----			
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.)			
H01M			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort <b>DEN HAAG</b>	Abschlußdatum der Recherche <b>11. September 2001</b>	Prüfer <b>Battistig, M</b>	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 01 11 1392

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

11-09-2001

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5928614	A	27-07-1999	DE 19624435 C EP 0813903 A	28-08-1997 29-12-1997
EP 0968958	A	05-01-2000	JP 2000007302 A JP 2000007303 A JP 2000007304 A	11-01-2000 11-01-2000 11-01-2000
US 5733347	A	31-03-1998	CA 2241730 A JP 2000513690 T WO 9724176 A	10-07-1997 17-10-2000 10-07-1997

EPO FORM P04B1

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82